

浙江杭胜锅炉有限公司年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机 生产线项目竣工环境保护验收意见

2019 年 9 月 5 日，浙江杭胜锅炉有限公司根据《年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机生产线项目竣工环境保护验收监测报告书》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行自主验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江杭胜锅炉有限公司年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机生产线项目，位于安吉临港经济区临港产业园，本项目实际建成年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机的生产规模，占地 50 亩，新建内容主要为 2 个生产车间、办公及生活综合用房、传达室等，项目建设内容与环评及批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

2016 年 8 月，公司委托浙江工业大学编制了《浙江杭胜锅炉有限公司年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机生产线项目环境影响报告书》；2016 年 12 月，安吉县环境保护局以安环建（2016）221 号文对本项目环评进行了批复。本项目 2016 年 12 月开工建设，2018 年 6 月竣工并调试运行时间。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 4000 万元，其中环保投资 667 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为浙江杭胜锅炉有限公司年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机生产线项目生产设施及其配套的环境保护设施整体验收。

二、工程变动情况

（1）本项目喷砂产生的金属粉尘原设计为无组织排放，目前实际经设备自带的除尘设备处理后循环利用，尾气由 15 米高排气筒厂房顶排放。

（2）本项目环评原设计喷漆废气经“旋流水膜+低温等离子+折流板氧化箱”处理后经 15m 高排气筒排放。目前实际调漆和喷涂产生的废气经活性棉+催化燃烧处理后通过 15m 高排气筒引至厂房顶排放；晾干设有单独的房间，废气于车间内无组织排放。

（3）本项目喷漆废气处理装置废水，目前实际不产生。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目用水主要包括水压试验用水、职工生活用水。

1) 水压试验用水循环使用不外排，仅因为蒸发损耗，不定期补充新鲜水即可。

2) 职工生活用水产生的废水主要为厕所废水和食堂含油废水。厕所废水经化粪池，食堂含油废水经隔油池预处理后，一并纳入市政污水管网，送安吉金山污水处理有限公司处理后排入西苕溪。

(二) 废气

本项目产生的废气主要为金属粉尘、焊接烟尘、喷漆废气和食堂油烟废气。

1) 项目在金加工过程（主要为下料和折弯、钻孔等工序）及工件喷砂除锈过程产生的金属粉尘。金加工采用湿法作业，产生的金属粉尘部分进入乳化液中，部分于车间内无组织排放，沉降于车间地面；喷砂产生的金属粉尘经设备自带的除尘设备处理后循环利用，尾气由 15 米高排气筒引至厂房顶排放。

2) 本项目焊接主要使用手工电弧焊和二氧化碳气体保护焊工艺，焊接过程会产生一定量的焊接烟尘，车间内设有单独的焊接区域，部分焊接区域配置有 2 套固定式焊接烟尘净化器，产生的焊接烟尘经收集处理后于车间内无组织排放。

3) 本项目喷漆过程可分为调漆、喷涂、晾干三部分，调漆和喷涂工艺在喷漆室完成，采用手动干式喷漆方式，产生的废气经活性棉+催化燃烧处理后通过 15m 高排气筒引至厂房顶排放，催化燃烧设备设有 1 个进口、2 个排放口；晾干设有单独的房间，废气于车间内无组织排放。

4) 本项目食堂油烟废气经油烟净化器处理后通过 5 米高排气筒排放。

(三) 噪声

本项目主要噪声污染源为钻床、剪板机、空压机等生产设备运行噪声。

本项目选用先进的低噪声设备，厂区内布局合理，主要声源均置于车间内，并设有减振垫，企业设有专门的设备管理员和车间管理员，确保各类生产设备定期维护保养，员工能严格按照规程操作。项目实行 8h 单班制生产，夜间不生产。

(四) 固体废物

本项目的固体废物主要为金加工过程产生的金属边角料、金属屑、废乳化液、焊渣、漆渣、废显影液、废活性棉、包装桶等、喷漆废气处理装置废水以及职工产生的生活垃圾。

金属边角料、金属屑收集后外售给物资回收公司回收综合利用；包装桶暂存于车间内危废仓库中由生产厂家回收；职工产生的生活垃圾由当地环卫部门定期清运；废乳化液、焊渣、漆渣、废显影液为危险固废，收集后暂存于车间内危废仓库中，由安吉美欣达再生资源开发有限公司定期清运处置。废活性棉、废活性炭目前未产生，远期待产生后有资质单位处理。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水

本项目废水排放口的 pH 值和化学需氧量、悬浮物、动植物油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 中三级标准限值要求, 其中氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013) 的限值要求。

(2) 废气

本项目喷漆废气出口 2# 的甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中表 2 新污染源大气污染物的二级排放限值标准; 喷砂废气排放口 3# 的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中表 2 新污染源大气污染物的二级排放限值标准; 食堂废气排放口 4# 的油烟排放浓度均符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001) 标准要求。

本项目喷漆废气处理装置对二甲苯的处理效率为 97.1%, 对非甲烷总烃的处理效率为 85.2%, 均满足环评设计中 75% 的要求。

本项目甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、总悬浮颗粒物的无组织排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中无组织排放监控浓度限值要求。

(3) 噪声

本项目各侧厂界环境噪声昼间等效声压级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 的 3 类区标准要求。

(4) 固废

本项目金属边角料、金属屑收集后外售给物资回收公司回收综合利用; 包装桶暂存于车间内危废仓库中由生产厂家回收; 职工产生的生活垃圾由当地环卫部门定期清运; 废乳化液、焊渣、漆渣、废显影液为危险固废, 收集后暂存于车间内危废仓库中, 由安吉美欣达再生资源开发有限公司定期清运处置。废活性棉、废活性炭目前未产生, 远期待产生后有资质单位处理。

五、验收结论

浙江杭胜锅炉有限公司年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机生产线项目环保设施建设、试运行的档案资料基本齐全, 提供会议的资料基本符合验收要求; 项目基本落实了“环评文件”和“环评批复意见”有关污染防治措施的建设要求; 环保设施运行效果基本达到相关排放标准和有关规定要求; 各项环保管理制度基本执行到位。会议同意浙江杭胜锅炉有限公司年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机生产线项目完善相关工作后通过环保验收。



六、后续要求

建议完善以下工作：

1、完善焊接废气的收集处理，根据环评设计的要求，配备相应移动式焊接烟尘处理设备，进一步减少焊接烟尘的排放。

2、焊接气瓶应安全存放，设置单独区域隔离存放。

3、规范危废暂存场所，仓库上方应密封，仓库地面应设置防渗防漏层。废活性棉、废活性炭目前未产生，远期待产生后应落实有资质单位清运处理。严格危险固废、危废的处置、管理工作。

4、今后喷漆后晾干工艺如果要改造为天然气烘干工艺，应根据相应规定要求及时向行政管理部门进行报备和申请，建议完善环评后影响评价。

5、进一步规范企业的环保管理工作。建立健全环保管理规章制度，强化企业环保管理和环保设施运行管理，完善车间布局、通风，强化厂容厂貌。

七、验收人员信息

王成峰

王安雨

王成峰

王安雨

王成峰



**浙江杭胜锅炉有限公司年产 1000 台套锅炉及锅炉辅机
生产线项目环境保护设施竣工验收会议签到单**

会议时间：2019 年 09 月 05 日

单位类型	单位名称	参会者签名	联系电话
建设单位	浙江杭胜锅炉有限公司		13857115183
验收监测单位 (验收报告编制单位)	浙江杭康检测技术有限公司	王安雨	15888117335
设计单位			
施工单位			
环评单位			
补充说明编制单位			
监理单位			
专家 1	浙江理工大学		13588750021
专家 2	浙江理工大学		13486112895
专家 3	浙江理工大学		13805705740
专家 4			
专家 5			